

altropol

NEUKAPOL

Spezialitäten auf Basis
nachwachsender Rohstoffe





NEUKAPOL Anwendungsbeispiele

	Bauchemie							Klebstoffe			Korrosionsschutz		Elektroverguss
	Industriefußböden	Sportböden	Parkdeck	Balkon / Terrasse	Dekorative Beschichtungen	Schwimmbecken	Abdichtungen	1 komponentige	2 komponentige	Prepolymerherstellung	Rohrleitungen	Marine / Stahlbauten	
Neukapol 1002	✓	(x)	o				(x)		(x)				
Neukapol 1007	✓	(x)	o	o					(x)			(x)	
Neukapol 1563	(x)		(x)								✓		
Neukapol 1565	(x)		(x)		✓	✓	(x)		✓		✓		o
Neukapol 1610	(x)		✓		✓	✓					✓		
Neukapol 1602													✓
Neukapol 1630	✓		✓	o		o	o		✓		✓		o
Neukapol PN 1638								o	✓		o	✓	
Neukapol PN 9011									✓		✓	✓	
Neukapol PN 9501		✓					✓	o					
Neukapol PN 9502		✓	✓				✓		✓				
Neukapol PN 9503		✓					✓						
Neukapol PN 9506								✓	✓	✓			
Neukapol PN 9507								✓	✓	✓			
Neukapol PN 9508								✓	✓	✓			
Neukapol PN 9520	✓		✓	o		o	(x)		✓		✓	✓	
Neukapol PN 9521													✓
Neukapol PN 9540	✓		✓				(x)		✓			(x)	
Neukapol PN 9541									✓				
Neukapol PN 9600				✓	o	o							
Neukapol PN 9611				o	✓	(x)							

✓ = besonders geeignet

(x) = geeignet

o = bedingt geeignet



NEUKAPOL Polyether Polyole

	OH-Zahl [mg KOH/g]	Viskosität [mPas]	Shore D Härte*	Bruch- dehnung [%] *	Bruch- spannung [MPa] *	Topfzeit [min] *	Eigenschaften
NEUKAPOL 1019	375	45	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	<ul style="list-style-type: none"> reaktiver Verdünner monofunktionell
NEUKAPOL 1183	860	6500	85	2	50	30	<ul style="list-style-type: none"> Vernetzer

NEUKAPOL Spezialitäten

NEUKAPOL 1006	—	25	—	—	—	—	<ul style="list-style-type: none"> hydrophob nicht reaktiver Verdünner VOC frei gemäß 2004/42/EU
NEUKAPOL 1050	120	500	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	<ul style="list-style-type: none"> hydrophobes Elastifizierungspolyol Prepolymer
NEUKAPOL 1081	58	9500	A 20	240	< 1	> 120	<ul style="list-style-type: none"> Co-Polyol zur Elastifizierung von PU Beschichtungen, Elastomeren und Dichtstoffen
NEUKAPOL 1563	310	850	85	5	32	45	<ul style="list-style-type: none"> Rohstoffe sind gelistet in EU-Direktive 2002/72/EG resp. 2007/19/EC

NEUKAPOL verzweigte Polyether- / Polyester Polyole

NEUKAPOL 1002	205	700	54	70	14	50	<ul style="list-style-type: none"> für Bodenbeschichtungen sehr gute Verarbeitbarkeit sehr gute Chemikalienbeständigkeit
NEUKAPOL 1007	160	3000	63	65	18	40	<ul style="list-style-type: none"> für allgemeine Bodenbeschichtungen
NEUKAPOL 1008	160	3500	65	60	18	40	<ul style="list-style-type: none"> für Bodenbeschichtungen 2-K Klebstoffe Elastomere exzellente Schlagzähigkeit
NEUKAPOL 1030	243	1500	80	10	40	30	<ul style="list-style-type: none"> als Co-Bindemittel für höhere Shore D Härte Gießharzanwendungen



NEUKAPOL verzweigte Polyether- / Polyester Polyole

	OH-Zahl [mg KOH/g]	Viskosität [mPas]	Shore D Härte*	Bruch- dehnung [%] *	Bruch- spannung [MPa] *	Topfzeit [min] *	Eigenschaften
NEUKAPOL 1083	165	2050	55	75	14	60	<ul style="list-style-type: none"> für allgemeine Bodenbeschichtungen niedrigviskos
NEUKAPOL 1119	290	750	85	4	35	90	<ul style="list-style-type: none"> als Co-Bindemittel erhöht die Härte
NEUKAPOL 1565	310	1100	85	5	40	40	<ul style="list-style-type: none"> für Außeneinsatz mit sehr guter UV-Beständigkeit und guter Hydrolysebeständigkeit hoher T_g
NEUKAPOL 1570	215	1500	75	30	19	55	<ul style="list-style-type: none"> für allgemeine Beschichtungen mit gutem elastischen Memory-Effekt
NEUKAPOL 1582	530	5000	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	<ul style="list-style-type: none"> hydrophober Vernetzer und interner Beschleuniger
NEUKAPOL 1588	240	190	50	60	10	> 120	<ul style="list-style-type: none"> Topfzeitverlängerer reaktiver Verdünner
NEUKAPOL 1594	230	150	80	2	35	2	<ul style="list-style-type: none"> für Vergussmassen mit schneller Durchhärtung (Shore D 68 nach 30 min.)
NEUKAPOL 1602	225	1150	60	45	20	60	<ul style="list-style-type: none"> für Elektro Vergussmassen gute Hydrolysestabilität
NEUKAPOL 1610	400	2750	85	1	45	15	<ul style="list-style-type: none"> für Außenanwendungen mit guter Wetterechtheit und UV-Beständigkeit sehr gute Hydrolysebeständigkeit hoher T_g
NEUKAPOL 1622 mod. 3	245	160	80	3	50	2	<ul style="list-style-type: none"> interner Katalysator schnellere Variante von Neukapol 1594
NEUKAPOL 1630	275	800	80	5	35	55	<ul style="list-style-type: none"> für Bodenbeschichtungen hohe Härte extrem hydrophob
NEUKAPOL 1660	245	2400	80	20	40	45	<ul style="list-style-type: none"> für Beschichtungen mit schnellerer Durchhärtung



NEUKAPOL verzweigte Polyether- / Polyester Polyole

	OH-Zahl [mg KOH/g]	Visko- sität [mPas]	Shore D Härte*	Bruch- dehnung [%] *	Bruch- spannung [MPa] *	Topfzeit [min] *	Eigenschaften
NEUKAPOL PN 1235	215	350	45	k.A.	k.A.	k.A.	<ul style="list-style-type: none"> für flexible Beschichtungen
NEUKAPOL PN 1638	210	400	40	60	10	60	<ul style="list-style-type: none"> für Klebstoffe mit guter Haftung auf galvanisiertem Stahl
NEUKAPOL PN 1691	235	700	60	50	16	70	<ul style="list-style-type: none"> für Industriefußbodenbeschichtungen mit mittlerer Härte universell verwendbar
NEUKAPOL PN 9011	243	800	65	75	16	55	<ul style="list-style-type: none"> Rohstoffe sind gelistet in EU-Direktive 2002/72/EG resp. 2007/19/EC
NEUKAPOL PN 9028	218	750	65	50	16	45	<ul style="list-style-type: none"> ökonomischere Variante von Neukapol PN 1691 und PN 9011
NEUKAPOL PN 9501	187	750	45	120	11	60	<ul style="list-style-type: none"> für Sportbodenbeschichtungen gute Verarbeitbarkeit gute Chemikalienbeständigkeit
NEUKAPOL PN 9502	219	750	40	460	14	65	<ul style="list-style-type: none"> für rissüberbrückende Beschichtungen $T_g \sim -30^\circ\text{C}$
NEUKAPOL PN 9503	170	750	35	270	12	65	<ul style="list-style-type: none"> für Abdichtungen sehr gute Verarbeitbarkeit
NEUKAPOL PN 9506	47	3850	25	110	k.A.	75	<ul style="list-style-type: none"> für Klebstoffe für Prepolymere hohe Hydrophobie hohe Hydrolysebeständigkeit $T_g \sim -25^\circ\text{C}$
NEUKAPOL PN 9507	58	180	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	<ul style="list-style-type: none"> für 1K-Klebstoffe als Weichmacher-Alternative hohe Hydrophobie
NEUKAPOL PN 9508	$f \sim 2,0$	300	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	<ul style="list-style-type: none"> $M_w \sim 2000$ (kalk.) für Prepolymere für Klebstoffe
NEUKAPOL PN 9520	235	2200	85	5	28	35	<ul style="list-style-type: none"> als Co-Bindemittel bei Bodenbeschichtungen für höhere



NEUKAPOL verzweigte Polyether- / Polyester Polyole

	OH-Zahl [mg KOH/g]	Visko- sität [mPas]	Shore D Härte*	Bruch- dehnung [%] *	Bruch- spannung [MPa] *	Topfzeit [min] *	Eigenschaften
NEUKAPOL PN 9521	231	1500	65	40	18	45	• für Elektroverguss
NEUKAPOL PN 9540	320	550	85	15	38	35	• für EPOXY-ähnliche Industrie Fußbodenbeschichtungen
NEUKAPOL PN 9541	225	2950	78	7	35	20	• für Klebstoffe mit guter Haftung auf kritischen Untergründen
NEUKAPOL PN 9542	455	240	85	3	k.A.	20	• Co-Polyol für brandhemmende Beschichtungen
NEUKAPOL PN 9580	235	700	60	50	16	70	• für Industriefußboden- beschichtungen mit exzellenter Chemikalienbeständigkeit und sehr guter Temperaturwechsel- beständigkeit
NEUKAPOL PN 9600	300	1500	40	90	15	30	• für Balkon / Terrasse und Gehkomfortbeschichtungen mit guter Druckfestigkeit und hoher Hydrophobie
NEUKAPOL PN 9611	425	1150	60	70	21	35	• für hydrophobe und harte deko- rative Beschichtungen

k.A. = keine Angabe * = vernetzt mit Polymer MDI alle Angaben sind ca. Werte

Altropol liefert außerdem NEUKADUR Epoxidharzsysteme (Gelcoats, Vergussmassen, Modellier- und Laminierpasten, Laminier- und Mehrzweckharze), NEUKADUR Polyurethansysteme (Schnellgießharze gefüllt und ungefüllt, Vergussmassen, elastische Systeme, RIM-Systeme, Vakuumgießharze), NEUKASIL RTV-2K Siliconkautschuksysteme (Kondensations- und Additionssysteme), AltroColor (weichmacher- und lösungsmittelfreie Farbpastensysteme für Epoxidharz-, Polyurethan-, Polyaspartic- und Polyurea - Systeme), Hilfs- und Füllstoffe.

Unsere Anwendungstechniker beraten Sie gerne bei Fragen zur Auswahl und Anwendung weiterer Altropol-Produkte.



Altropol Kunststoff GmbH · Rudolf-Diesel-Straße 9-13 · D-23617 Stockelsdorf
Tel: +49 (0) 451 / 4 99 60-0 · Fax: +49 (0) 451 / 4 99 60-20
E-Mail: info@altropol.de · www.altropol.de · www.altrocolor.de · www.neukapol.de

