

Oilfield & Fuel

Wir schützen die Produkte unserer Kunden,
von Upstream- bis Downstream-Anwendungen



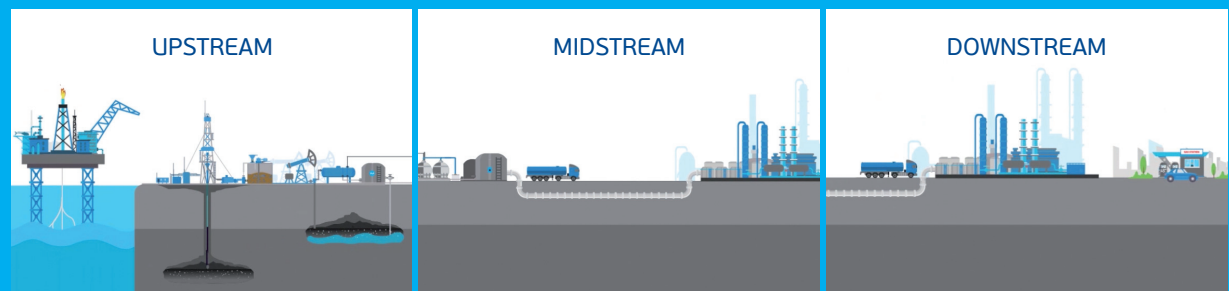
Vink Chemicals GmbH & Co. KG ist ein Familienunternehmen, das Biozid-Formulierungen für eine Vielzahl von Industriebranchen produziert.

Unsere Geschichte begann als Teil des Unternehmens Vink + Co. Da der Handel mit Biozidwirkstoffen bereits ein wichtiger Teil unseres Geschäfts war, beschlossen wir im Jahr 2008, mit der Entwicklung von Biozid-Formulierungen zu beginnen. Anfang 2011 wurde die Vink Chemicals GmbH & Co. KG gegründet und die Produktion aufgenommen.



Sicherung Ihrer Wertschöpfungskette

Unsere Abteilung Oilfield & Fuel bietet Biozide und einen Schwefelwasserstoff-Fänger, die alle aktuell am Markt erhältlichen Lösungen übertreffen. Wir schützen die Produkte unserer Kunden, von Upstream- bis zu Downstream-Anwendungen.



Vink Chemicals – ein Überblick

Oilfield & Fuel

Die Vink Chemicals GmbH KG & Co. wurde mit der Philosophie ins Leben gerufen, die Produkte ihrer Kunden gegen Kontamination zu schützen, und verfügte bereits über sehr viel Erfahrung auf dem Biozid-Markt, ein starkes, weltweites Lieferantennetzwerk und tiefgreifendes technisches Know-how im Biozid-Bereich. Diese Vorteile haben es Vink Chemicals ermöglicht, als äußerst verlässlicher und flexibler Anbieter von Lösungen für seine Kunden zu agieren und deren Produkte in einer Vielzahl technischer Anwendungen in verschiedenen Industriebranchen, darunter Erdöl und Kraftstoffe, gegen Kontamination und Verderben zu schützen.

In der Erdöl- und Kraftstoffindustrie kann die Kontamination durch allgegenwärtige Mikroorganismen in unterschiedlichen Formen ernsthafte Probleme wie etwa Korrosion, Biofilmbildung

und Durchflusseinschränkungen in Rohren verursachen. Darüber hinaus können sulfatreduzierende Bakterien (SRB) nicht nur zu Korrosion, sondern auch zu Einschränkungen bei Durchfluss und Wärmeübertragung sowie Sicherheits- und Qualitätsproblemen führen. Vink Chemicals engagiert sich dafür, die Produkte der Kunden, von Upstream bis Downstream, zu schützen und deren Bedürfnisse durch die Erweiterung seines Portfolios zu erfüllen.

Das Portfolio von Vink Chemicals erfüllt die strengen Vorgaben für Umwelt, Technik und Qualität von heute und bietet auf verlässliche, flexible und kosteneffiziente Weise innovative und hochwirksame Lösungen.

Unsere Biozide

Wir entwickeln Biozide, die verschiedene regulatorische und technische Anforderungen für eine Vielzahl von Upstream-, Midstream- und Downstream-Anwendungen erfüllen. Darüber hinaus bieten wir Lösungen für moderne Dieselkraftstoffe an. Unsere Biozide verfügen über ein breites antimikrobielles Wirkungsspektrum und bekämpfen Bakterien, Hefen und Schimmelpilze. Sie sind hochwirksam und erlauben eine niedrige Dosierung, so dass die Behandlung kosteneffektiv erfolgt.

Herausforderungen

- Schutz gegen mögliche Kontamination von Bohrspülungen
- Verhinderung der Kontamination von Bohrloch-Wasser
- Bekämpfung von Mikroben in kontaminiertem Wasser innerhalb von Transportsystemen (Ballastwasser etc.)
- Schutz von Rohöl und Verarbeitungsprodukten während der Lagerung
- Umgang mit hoher Viskosität bei niedrigen Temperaturen

Vorteile

- Keine Schaumbildung
- Vollständig öllöslich
- Vollständig wasserlöslich*
- Antikorrosive Eigenschaften
- Hohe Wirksamkeit und Stabilität bei hohen und niedrigen Temperaturen
- Dauerhafte Ergebnisse
- Wirksam gegen Bakterien, Schimmelpilze und Hefen
- Toleranz gegenüber einem breiten pH-Spektrum
- Lösemittelfrei*

| Anwendung | Produktpalette |
|-----------------------------------|--|
| Öl und Gas Upstream, Midstream | grotan®* stabicor®*/ stabicide®* Vinkocide |
| Kraftstoffe Downstream | grotamar®* Vinkocide |

Bohrungen



Raffinerie



Rohölauf-
bereitung



Injektionswasser/
EOR



Prozess-
wasser



Terminal-
Lagerung



Sekundär-
markt



Unser Schwefelwasserstoff-Fänger

Als führender Hersteller eines Schwefelwasserstoff-Fängers verfügt Vink Chemicals über tiefgründige Kenntnisse dieser hochmodernen Technologie. Darüber hinaus hat unser Unternehmen auf die neuen Marktbedürfnisse mit einem neuen Produkt reagiert: stabikor® S 100, ein innovativer, nicht auf Triazin basierender Schwefelwasserstoff (H₂S)-Fänger, der bei niedriger Dosierung eine hervorragende Leistung aufweist und so kosteneffizienter ist.

| Anwendung | Produktpalette |
|------------|------------------------|
| Upstream | stabikor® / stabicide® |
| Midstream | |
| Downstream | |

Herausforderungen

- Vollständiger Schutz gegen H₂S für mehrphasige Systeme
- Gewährleistung der Wirksamkeit über einen breiten Temperaturbereich hinweg, von unter Null (hohe Viskosität/geringe Pumpbarkeit) bis zu 350 °C (Thermostabilität)
- Erfüllung unterschiedlicher Anforderungen nach freiem/niedrigem Wassergehalt bei verschiedenen Anwendungen
- Verbleib und Verhalten der Reaktionsprodukte (nach dem Zusatz)
- Wirksame H₂S-Reinigung mit herkömmlichen Produkten erfordert im Allgemeinen eine größere Menge an H₂S-Fänger

Vorteile

- Vollständig öl- und wasserlöslich
- Niedrige Viskosität bei niedriger Temperatur
- Lösemittelfrei
- Sehr stabil bei Anwendungskonzentrationen
- Antikorrosive Eigenschaften
- Bis zu 50 % höhere Reinigungskapazität als eine 80 %ige HHT-Lösung
- Keine Bildung von unlöslichen Polymerablagerungen

Bohrungen



Raffinerie



Rohölaufbereitung



Injektionswasser/
EOR



Prozesswasser



Terminal-Lagerung



Unsere Kunden treiben unser Geschäft voran

Bei Vink Chemicals sind die Kunden in sicheren Händen. Wir setzen unsere umfassende Erfahrung im Bereich der Mikrobiologie nicht einfach nur dafür ein, unsere Lösungen zu verkaufen, sondern wir wollen damit unsere Kunden unterstützen. Wir arbeiten Hand in Hand mit ihnen, damit ihre Produkte wirksam gegen mikrobielle Kontamination geschützt sind.

Unsere Produkte sind so konzipiert, dass sie die aktuell auf dem Markt befindlichen Lösungen übertreffen

Wir arbeiten eng mit unseren Kunden zusammen und bieten genau die Unterstützung, die sie für ihren Erfolg brauchen



Unsere Experten bieten Rat und Hilfe von unseren Labors in Deutschland (Kakenstorf & Memmingen) aus

Unser umfassendes Know-how in Mikrobiologie versetzt uns in die Lage, einen wichtigen Beitrag zur Öl- und Gasindustrie zu leisten und wirksame Lösungen anzubieten





Vink Chemicals GmbH & Co. KG

Eichenhöhe 29

21255 Kakenstorf, Deutschland

Tel.: +49-4186-88797- 0

Fax: +49-4186-88797-10

E-Mail: oilfieldfuel@vink-chemicals.com

www.vink-chemicals.com



A Team with Our Customers

Unsere Empfehlungen bezüglich unserer Produkte beruhen auf bestem Wissen und Gewissen, umfassen jedoch keine entsprechende Haftung. Die in unserem Portfolio gezeigten Produkte implizieren keine Registrierung von Biozidprodukten in spezifischen Ländern. Vink Chemicals oder deren Vertriebspartner informieren Sie auf Anfrage gerne über den regulatorischen Status der einzelnen Produkte. Biozide sicher verwenden. Lesen Sie vor Gebrauch stets das Etikett und die Produktinformation.