


Ihr persönlicher Spezialist für Biozide

Biozid-Anwendung und Anlagenhygiene

The background of the entire page is a soft-focus image of numerous water droplets. In the center-right, there is a prominent molecular structure consisting of three spheres, each resembling a water droplet or a small globe, connected by thin, metallic-looking rods. The overall color palette is light blue and white, creating a clean, scientific, and natural aesthetic.

Überall wo Feuchtigkeit und eine potenzielle Nahrungsquelle vorhanden ist, besteht die Gefahr von Mikroorganismen-Wachstum. Viele Standorte, Prozesse und Produkte bieten ideale Bedingungen für mikrobielles Wachstum. Die Folgen können gesundheitliche Bedrohungen für Mensch und Tier, enorme wirtschaftliche Schäden, Produktmängel und Hygiene-Probleme sein.

Biozide sind deshalb für die moderne Industrieproduktion unverzichtbar, um die Produktlebensdauer zu verlängern sowie Personal und Ausrüstung zu schützen. Biozide verringern den Verbrauch von Energie und natürlichen Ressourcen sowie das Abfallaufkommen mit entsprechenden wirtschaftlichen und gesellschaftlichen Vorteilen.

Vink Chemicals bietet unter dem Markennamen Vinkocide, grotan®, grotanol®, parmetol® weit über 230 verschiedene Biozid-Produkte für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche an, mit denen maßgeschneiderte Problemlösungen für alle wichtigen Industrien formuliert werden können.



Ein Team mit unseren Kunden

Die VINK CHEMICALS GmbH & Co. KG ist Ihr Spezialist für Biozide und Biozidprodukte. VINK CHEMICALS wurde 2011 als mittelständisches Familienunternehmen mit Sitz im niedersächsischen Kakenstorf gegründet. Mit unserer Spezialisierung auf die anwendungsspezifische Produktion individueller Biozid-Formulierungen und maßgeschneiderten Servicedienstleistungen rund um dieses Themenfeld schließen wir eine wichtige Lücke im deutschen und internationalen Biozidmarkt. Der Handel mit ausgewählten Spezialchemikalien rundet unser Angebot perfekt ab. Vink Chemicals ist weltweit aktiv.

Vink Chemicals

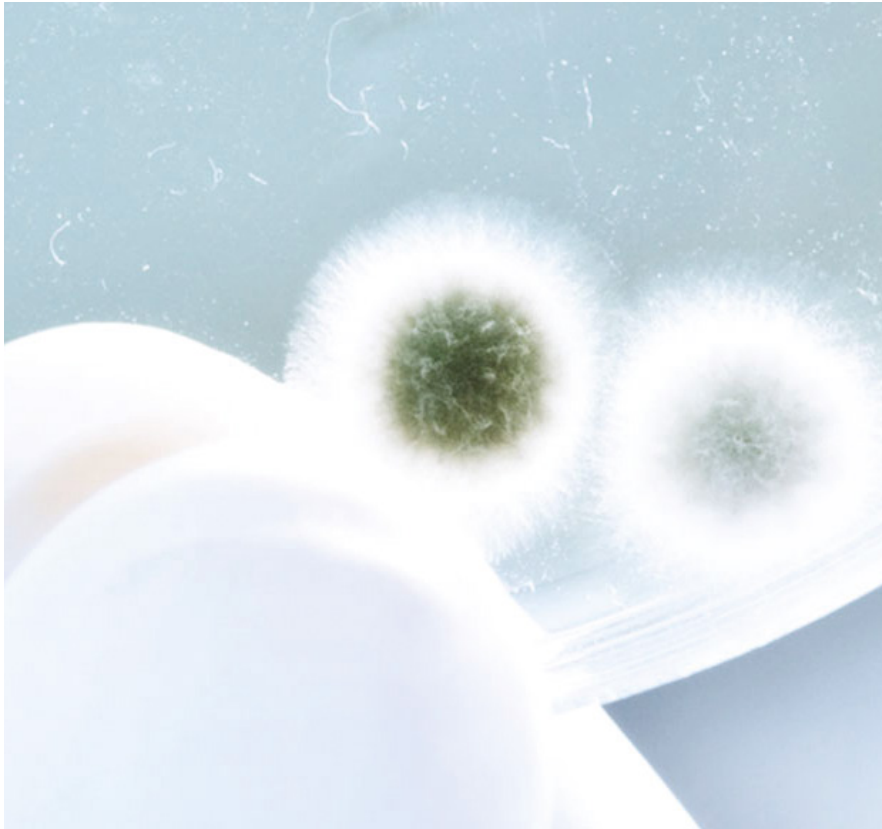
Profis für den richtigen Biozid-Einsatz

Vink Chemicals verfügt über moderne Gefahrgutlager und eigene Anlagen für die Herstellung von Biozid-Produkten nach modernsten Standards. An unseren Produktionsstandorten entwickeln und formulieren wir individuelle Biozide in Chargengrößen von bis zu 20 Tonnen pro Batch. Rund 100 Spezialisten sind weltweit für die Produktionsanlagen, den Vertrieb, den Rohstoffeinkauf sowie die Produktentwicklung und Qualitätskontrolle im eigenen Labor zuständig.



Zertifizierte Qualität und Sicherheit

Qualität und Umweltschutz sind uns besonders wichtig. Deshalb arbeiten wir hier nach höchsten und einheitlichen Standards. Regelmäßig wird unser Qualitätsmanagementsystem von der Zertifizierungs- und Prüfgesellschaft SGS nach ISO 9001:2015 zertifiziert und unser Umweltmanagement nach ISO 14001:2015.



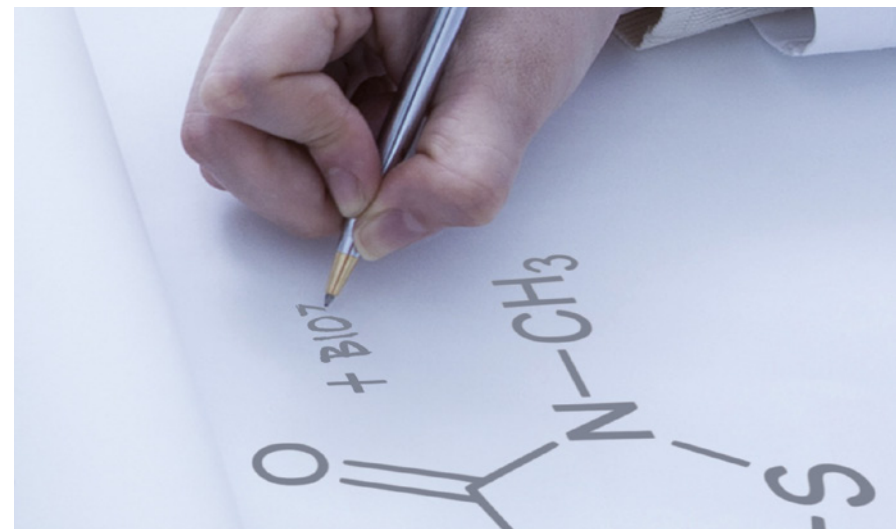
Konservierung für alle Branchen

Unser Produktportfolio umfasst die komplette Palette der bekannten Biozide für die Topf- und Filmkonservierung von Farben und Lacken sowie für den Öl- und Gasbereich, aber ebenso für Wasserbehandlung, Klebstoffindustrie, Chemieindustrie, Papierherstellung, Textil- und Lederindustrie, Kühlschmierstoffe, Bauchemie, Wasch-, Reinigungs- und Desinfektionsmittel oder die Polymerindustrie.

Experten für Isothiazolinone und Formaldehyd-Abspalter

Vink Chemicals hat sich auf Isothiazolinone und Formaldehyd-Abspalter sowie ihre Kombinationen miteinander spezialisiert. Isothiazolinone und Formaldehyd-Abspalter gehören nach wie vor zu den wichtigsten Bioziden. Für ihren effektiven Einsatz ist es wichtig, ihre Wirksamkeit und Reaktivität sowie ihr Verhalten genau zu kennen. Was auch immer Ihre individuellen Anforderungen an Biozid-Formulierungen sind, wir haben Lösungen für die spezifischen Bedürfnisse Ihrer Branche.

Neben Bakterien sind insbesondere Biofilme für Schäden an Produkten, Produktionslinien und Anlagen verantwortlich. Wir haben deshalb auch Systemreiniger zur Bekämpfung und Entfernung von Biofilmen entwickelt. Je nach Ihren Bedürfnissen bieten wir spezifische biozide Systemreiniger und biozidfreie Systemreiniger an.



Unsere Produktfamilien

Maßgeschneiderte Biozid-Formulierungen wirken besser



CMIT/MIT Typen

Produktname	Formulierung	pH Anwendungsbereich
parmetol® K 6	CMIT/MIT + Mg-/Cu-Salts	3 - 8,5
parmetol® K 11	CMIT/MIT + Mg-/Cu-Salts	3 - 8,5
parmetol® K 20	CMIT/MIT + Mg-/Cu-Salts	3 - 8,5
parmetol® K 40	CMIT/MIT + Mg-/Cu-Salts	3 - 8,5
Vinkocide CMI 1.5	CMIT/MIT + Mg-Salts	3 - 8,5
Vinkocide CMI 1.5 +	CMIT/MIT + Mg-/Cu-Salts	3 - 8,5
Vinkocide CMI 1.5 M	CMIT/MIT , monovalent	3 - 8,5
Vinkocide CMI 14	CMIT/MIT + Mg-Salts	3 - 8,5
Vinkocide CMI 14 +	CMIT/MIT + Mg-/Cu-Salts	3 - 8,5
Vinkocide CMI 14 M	CMIT/MIT , monovalent	3 - 8,5
Vinkocide PG 1.5	CMIT/MIT , salt-free	3 - 8,5

CMIT/MIT + Bronopol Typen

Produktname	Formulierung	pH Anwendungsbereich
parmetol® A 28	CMIT/MIT + Bronopol	3 - 8,5
parmetol® A 28 S	CMIT/MIT + Bronopol	3 - 8,5
Vinkocide CMIB 25	CMIT/MIT + Bronopol	3 - 8,5
Vinkocide CMIB SE	CMIT/MIT + Bronopol	3 - 8,5
Vinkocide CMIB SS/SSM	CMIT/MIT + Bronopol	3 - 8,5
Vinkocide CMIB WA	CMIT/MIT + Bronopol	3 - 8,5
Vinkocide CMIB WK	CMIT/MIT + Bronopol	3 - 8,5

MIT Typen

Produktname	Formulierung	pH Anwendungsbereich
Vinkocide MIT 10/20/50	MIT	2 - 9

BDA Typen

Produktname	Formulierung	pH Anwendungsbereich
parmetol® MBX	BIT + MIT + BDA	3 - 10
parmetol® BPX	BBIT + BDA + PE	3 - 11
parmetol® SBX	BIT + BDA + NaPT	3 - 11
grotan® BA 21	BIT + BDA	< 11

BIT Typen

Produktname	Formulierung	pH Anwendungsbereich
parmetol® D 11	BIT	3 - 11
Vinkocide BIT 10/BIT 10 G	BIT	3 - 13
Vinkocide BIT 20 D	BIT	3 - 13
Vinkocide BIT 20 G/20 PG	BIT	3 - 13
Vinkocide CMIK/CMIK 10	CMIT/MIT + BIT	3 - 8,5
Vinkocide KN	BIT + NaPT	up to 13
Vinkocide KN-K	BIT + NaPT	up to 13

CMIT/MIT + FAR*

Produktname	Formulierung	pH Anwendungsbereich
parmetol® A 26 N	CMIT/MIT + EUF	3 - 9,5
parmetol® DF 35 N	CMIT/MIT + EUF	3 - 10
Vinkocide 824/825/836/869	CMIT/MIT + EDDM	3 - 10
Vinkocide CMIF	CMIT/MIT+EDDM	3 - 10
Vinkocide CMIF - N Vinkocide CMIF - N 20	CMIT/MIT + TMAD	3 - 9
Vinkocide CMIF 14	CMIT/MIT + EDDM	3 - 10
Vinkocide CMIF 35	CMIT/MIT + EDDM	3 - 10
Vinkocide ECO 26/35	CMIT/MIT + Formalin	3 - 10

*Formaldehyd-Abspalter

OIT Typen

Produktname	Formulierung	pH Anwendungsbereich
Vinkocide OIT 8	OIT	2 - 10
Vinkocide OIT 16/16 WME	OIT	2 - 10
Vinkocide OIT 45/45 WME	OIT	2 - 10

OIT + FAR*

Produktname	Formulierung	pH Anwendungsbereich
grotan® TK 5 plus	OIT + EDDM	< 11
grotan® TK 5 plus N	OIT + EUF	< 11
Vinkocide OF	OIT + EDDM	3 - 11
Vinkocide OF 50	OIT + EDDM	3 - 11

*Formaldehyd-Abspalter

Große Formulierungsvielfalt

Die richtige Lösung für Ihren individuellen Konservierungsbedarf



IPBC Typen

Produktname	Formulierung	pH Anwendungsbereich
Vinkocide I10/I20/I30	IPBC + PE	4 - 10

Bronopol + OIT Typen

Produktname	Formulierung	pH Anwendungsbereich
parmetol® N 20	Bronopol + OIT	3 - 8,5
Vinkocide B0/B0 313	Bronopol + OIT	< 9

BIT + FAR types

Produktname	Formulierung	pH Anwendungsbereich
Vinkocide BF/BF 56	BIT + EDDM	3 - 12

MBO Typen

Produktname	Formulierung	pH Anwendungsbereich
grotan® OX	MBO	8 - 11

BIT + MIT Typen

Produktname	Formulierung	pH Anwendungsbereich
Vinkocide KTL	BIT + MIT	2 - 11
Vinkocide KTL 55	BIT + MIT	2 - 11
Vinkocide KTL 59	BIT + MIT	2 - 11
Vinkocide KTLB	BIT + MIT + Bronopol	n.a
Vinkocide KTLD	BIT + MIT + DGH	n.a
Vinkocide KTLF	BIT + MIT + EDDM	n.a
Vinkocide KTLN	BIT + MIT + NaPT	6,5 - 9,5

Typen für Filmkonservierung

Produktname	Formulierung	pH Anwendungsbereich
parmetol® CF 8	Pyrrithione zinc + Terbutryn	3 - 10
parmetol® DF 19 forte	Carbendazim + Diuron	3 - 12
parmetol® S 15	DCOIT	< 8,5
Vinkocide CD 30	Carbendazim + Diuron	3 - 13
Vinkocide CDO	Carbendazim + Diuron + OIT	3 - 13
Vinkocide X10 S	DCOIT	n.a
Vinkocide X20	DCOIT	n.a

Spezial-Typen

Produktname	Formulierung	pH Anwendungsbereich
grotan® WS	HPT	8 - 12
grotan® WS plus	HPT + NaPT	8 - 12
s&m bronopol	Bronopol	3 - 8
s&m phenoxyethanol	PE	< 12
grotanol® 3025	CMIT/MIT + Glutaraldehyde	3 - 8,5
grotanol® FF 1 N	BIT + NaPT + BDA	3 - 12
grotanol® SR 2	MBO + NaPT	Anwendungsspezifisch → auf Anfrage
parmetol® PSG	Natriumbenzoat + Kaliumsorbit	< 5,5
parmetol SL 60	CMIT/MIT + Glutaraldehyde	3 - 8,5
Vinkocide DBNPA 20	DBNPA	7 - 9
Vinkocide DBNPA 20 B	DBNPA	7 - 9
Vinkocide F	EDDM	3 - 9
Vinkocide NaPt 40	NaPT	6,5 - 13

Eigene Wirkstoffe,
gelistet auf Artikel 95


Liste der ECHA:

CMIT/MIT, BIT, MIT,
TMAD, MBO, HPT



Vink Chemicals

Ihr Partner für All-in-One-Service



Mit Ihrer individuell zugeschnittenen Biozid-Formulierung fängt unser Service erst an. Wir bieten Ihnen unter anderem auch Laborservice, regulatorische Beratung, Logistik-Unterstützung, Rohstoffbeschaffung, Forschung und Entwicklung sowie viele weitere Services rund um Biozide und Betriebshygiene aus einer Hand.

Mikrobiologische Tests

Von uns erhalten Sie die gesamte mikrobiologische Analyse mit bewährten Hochgeschwindigkeitsmethoden. Die Analyse kann qualitative und quantitative Keimbestimmung, Sterilitätstests und verschiedene Keimbelastungstests umfassen. Wir führen für Sie die Keimgehaltsbestimmung nach klassischen Verfahren, die Keimidentifikation, Keimbelastungstests nach diversen Standards und Sterilitätstests durch. Hinzu kommen erprobte mikrobiologische Schnellmethoden.



Laboranalysen

Unsere Laborexperten helfen Ihnen, die Stabilität unserer Biozid-Formulierung in Ihrem Produkt zu bestimmen und die optimale Lösung für Ihre Anwendung zu finden. Dazu verfügen wir über eine umfassende Laborausstattung inklusive HPLC, UV-DAD und Massenspektrometer sowie Nachsäulen-Derivatisierung. Wir bestimmen auch alle erforderlichen physikalischen Parameter und den aw-Wert.



Rohstoffbeschaffung

Basierend auf unserer langjährigen Erfahrung mit chemischen und kosmetischen Rohstoffen bieten wir Ihnen ergänzend zu unseren Biozidprodukten auch eine ganze Reihe wichtiger Rohstoffe als Handelsprodukte an. Diese runden unser Angebot für die verschiedenen Anwendergruppen optimal ab.

Technische Beratung

Technische Beratung ist ein integraler Bestandteil unseres Kundenservice. Wir unterstützen Ihre Produktentwicklung hinsichtlich Auswahl und Verwendung von Bioziden und erarbeiten mit Ihnen die beste Lösung für Ihre spezifischen Aufgabenstellungen. Dazu gehören Betriebshygiene, Toxikologie, Ökotoxikologie, regulatorische Themen sowie alle Aspekte des richtigen, effizienten und sparsamen Biozideinsatzes.

Regulatorische Beratung

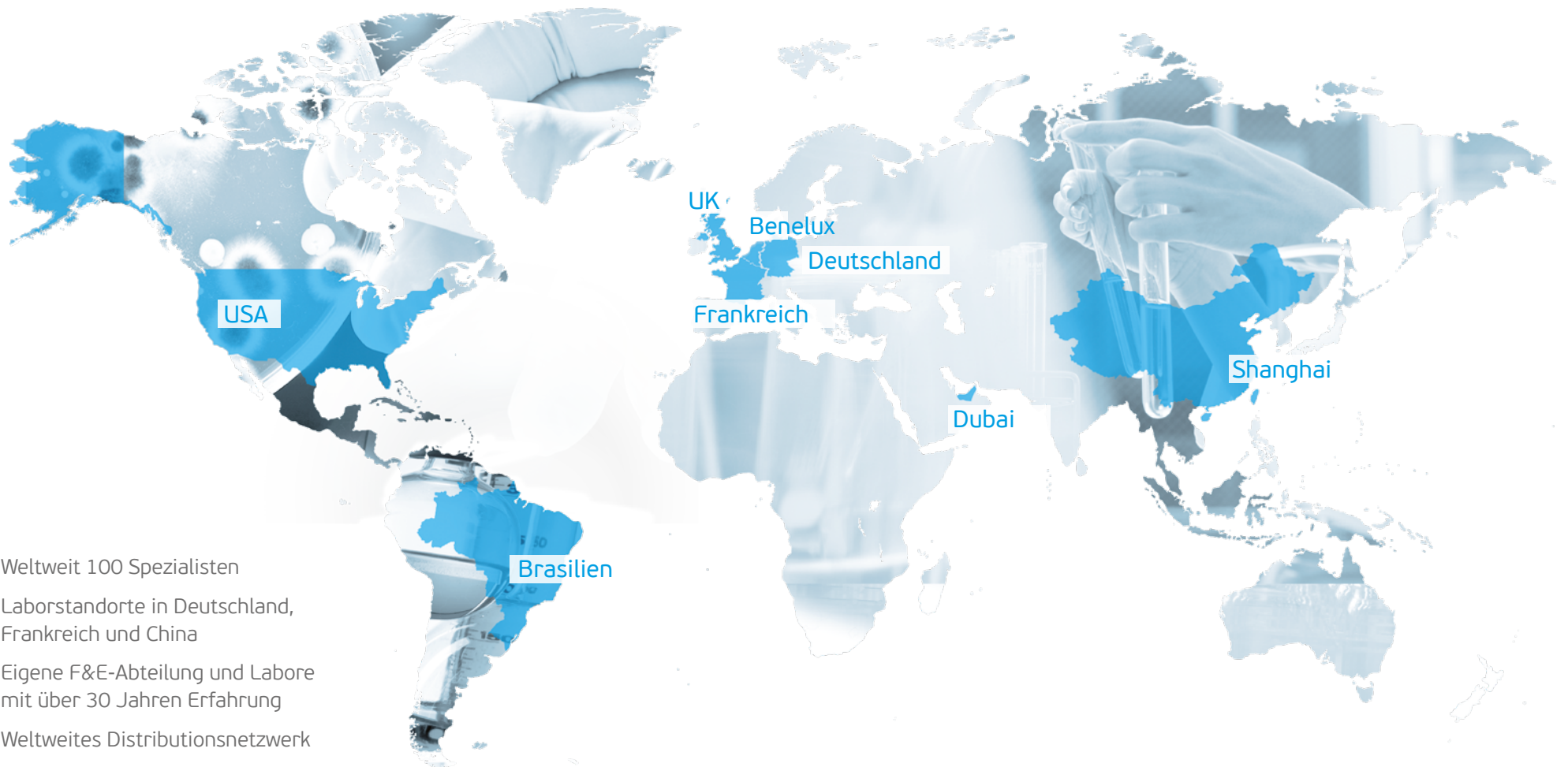
Machen Sie sich keine Sorgen hinsichtlich der Verordnung über Biozidprodukte (BPR), REACH, UFI oder der CLP-Verordnung. Bei regulatorischen Fragen stehen wir Ihnen gerne beratend zur Seite und unterstützen Sie bei der Umsetzung der geltenden Gesetze, Richtlinien und Verordnungen sowie bei den erforderlichen Anmeldungen, Registrierungen und Zulassungen aller Biozid-Produkte.



Weltweite Lieferung

Vink Chemicals bietet logistische Unterstützung und die weltweite Lieferung von Bioziden und Spezialchemikalien an. Auch die Zwischenlagerung von Waren in Europa, Lateinamerika, Asien und Afrika können wir für Sie abwickeln.

Mit Hilfe unserer Niederlassungen und Partner können wir unsere Produkte lokal verfügbar halten und auch in nationaler Währung anbieten.



Weltweit 100 Spezialisten

Laborstandorte in Deutschland, Frankreich und China

Eigene F&E-Abteilung und Labore mit über 30 Jahren Erfahrung

Weltweites Distributionsnetzwerk

Forschung und Entwicklung

Unser Know-how ist immer auf dem modernsten Stand der Technik. Dafür sorgen wir durch eigene Forschung und Entwicklung in unseren hochmodernen Laboren. Wir untersuchen das Verhalten und die Zusammensetzung der Wirkstoffe in den Endprodukten und ermitteln die optimale Einsatzkonzentration und die Stabilität in Abhängigkeit von der Zeit oder anderen Parametern.



Betriebshygiene

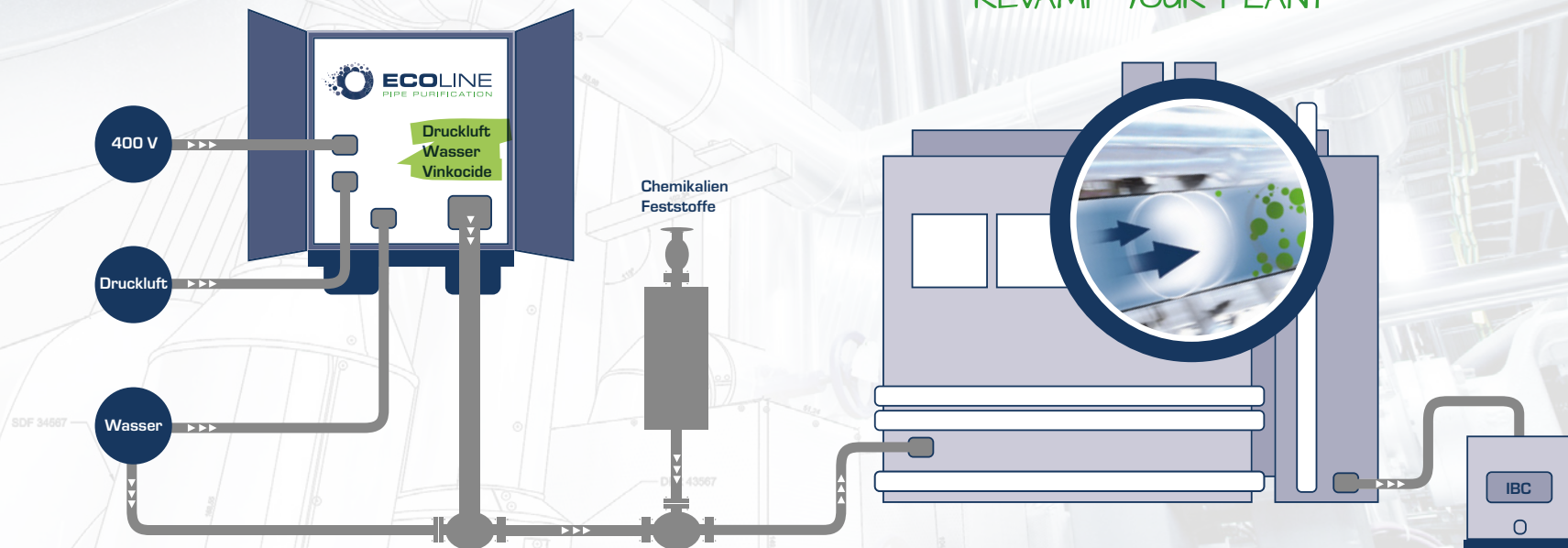
Grundlage für den effektiven Einsatz von Bioziden ist die individuelle Betriebshygieneberatung des Vink-Expertenteams vor Ort. Durch optimale Betriebshygiene kann der Einsatz von Bioziden bessere Effekte erzielen. Das spart Kosten und schont die Umwelt. Dazu gehört auch die Bekämpfung von schädlichen Biofilmen in Produktionsanlagen. Durch effektive Reinigungsmaßnahmen kann ihre Entstehung reduziert werden. Außerdem beraten wir Sie zur allgemeinen Betriebshygiene und bieten ein regelmäßiges Hygiene-Monitoring an.

Systemreinigung

Steigende Anforderungen an die Betriebshygiene und der Wunsch nach weniger Konservierungsmitteln rücken die Anlagenreinigung in den Vordergrund. Mit den Systemreinigern **Vinkocide SR1** und **Vinkocide SR3** können Sie Ihre Anlage auf wirtschaftliche Weise wieder in einen sauberen, hygienischen Grundzustand bringen.

Biofilme und Verunreinigungen werden komplett abgelöst und ausgespült. Zusätzlich kann die Rohrleitungssanierung durch das neuartige Reinigungsverfahren **ECOLINE Pipe Purification** unterstützt werden. Rufen Sie uns einfach an. Wir klären dann mit Ihnen die optimale Reinigung Ihrer Produktionsanlage.

REVAMP YOUR PLANT





Vink Chemicals GmbH & Co. KG

Eichenhöhe 29

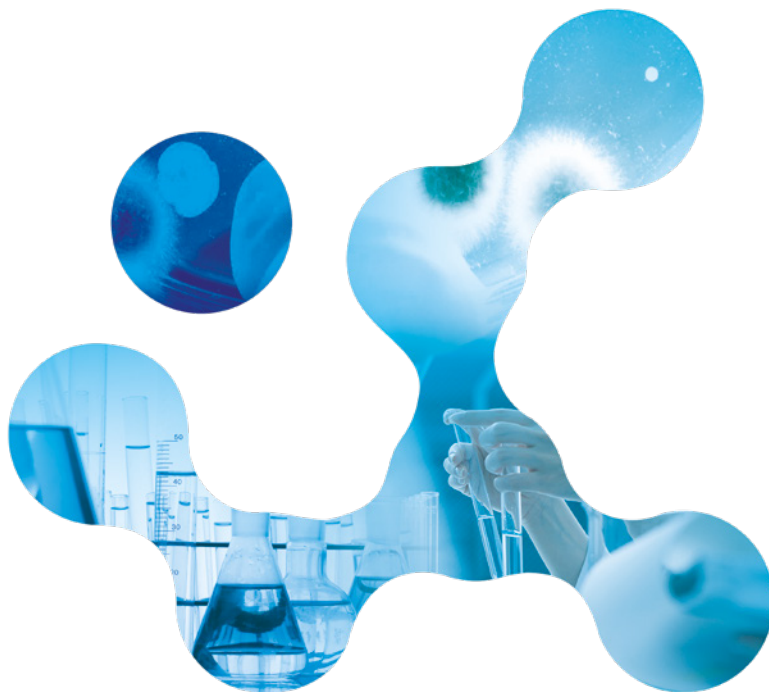
21255 Kakenstorf, Germany

Tel.: +49-4186-88797-0

Fax: +49-4186-88797-10

E-Mail: sales@vink-chemicals.com

www.vink-chemicals.com



A Team with Our Customers

Unsere Empfehlungen bezüglich unserer Produkte beruhen auf bestem Wissen und Gewissen, umfassen jedoch keine entsprechende Haftung. Die in unserem Portfolio gezeigten Produkte implizieren keine Registrierung von Biozidprodukten in spezifischen Ländern. Vink Chemicals oder deren Vertriebspartner informieren Sie auf Anfrage gerne über den regulatorischen Status der einzelnen Produkte. Biozide sicher verwenden. Lesen Sie vor Gebrauch stets das Etikett und die Produktinformation.